



KASTOvariospeed:
Scie de production à lame circulaire entièrement
automatique.

KASTO*variospeed* C15.

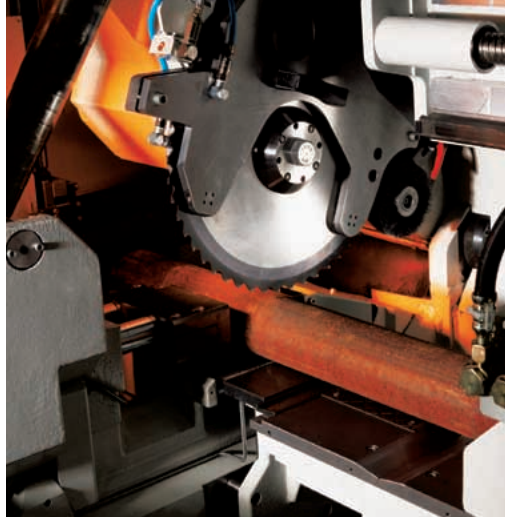
Notre norme est de nous adapter automatiquement à des besoins en perpétuel changement.

Cette scie circulaire de production entièrement automatique répond à de grandes exigences en matière de rendement dans les séries de petite à moyenne importance. Indépendamment de la nuance, forme et dimension des matériaux, la KASTO*variospeed* C 15 débite automatiquement avec un personnel réduit des commandes qui changent rapidement. On pourra utiliser au choix des lames de scie HSS ou à pastilles carbure.

La commande de scie *EasyControl* bien structurée et d'un grand confort permet de mémoriser jusqu'à 500 données matières pour les outils de coupe HSS ou carbure, de gérer jusqu'à 200 commandes, d'insérer des commandes urgentes et de visualiser l'état de marche de l'installation.

KASTO*variospeed* C15 avec magasin universel et tri des pièces.





Bloc de sciage avec guidage de lame carbure.



Commande machine KASTO *EasyControl*.



Commande machine KASTO *TechnoControl* (Option).



Table de tri des pièces.



Zone de tri des pièces (bacs en option).



Pince de tri et d'amenage matière.

Le spécialiste pour un traitement rapide des commandes :

- Un bâti-machine lourd et des composantes performantes constituent la base de rendements de coupe élevés et d'une longue durée de vie des lames.
- Moteur à courant triphasé de 18 kW à variateur de fréquence avec réducteur éprouvé à engrenage droit.
- Vis à billes précontrainte pour un minimum de temps morts, adaptation automatique de la course d'amenage à la section de la pièce et à sa forme, remontée rapide de la lame après la coupe.
- Précision de coupe grâce au guidage optimal de la lame à l'entrée et en sortie de lame (système breveté).
- Amenage automatique de la matière à CN par pince d'amenage, longueur de coupe de 7 à 2 000 mm en une seule course, longueur minimum de fin de barre de 40 mm seulement.
- Table basculante pour le tri des pièces.
- Tri automatique des tronçons dans la zone de course de la pince d'amenage.
- Commande machine *EasyControl* (*TechnoControl* en option).
- Diagnostic de l'installation pour tous les modes de fonctionnement, message de défaut en clair.
- Affectation automatique de la technologie de coupe en fonction des différentes qualités de matériaux d'après les normes DIN ou la clé des aciers, et de la lame utilisée (HSS ou carbure).

Alimentation en barres.

Pour chaque besoin, une alimentation en barres adéquate.

La machine est alimentée en ronds par un magasin incliné garantissant ainsi un fonctionnement avec un personnel réduit.

Un magasin universel automatique permet une mise à disposition des matériaux de sections, formes et nuances diverses.

Une alimentation en barres sans personnel est également possible grâce à une intégration directe dans un KASTOcenter (combinaison scie et magasin) ou un système KASTOsawcell (dispositif de sortie et de séparation de barres d'un magasin de stockage à cassettes avec transport de la barre sur la scie).

Magasin incliné KASTO.



Magasin universel KASTO.



KASTOcenter.



KASTOsawcell.





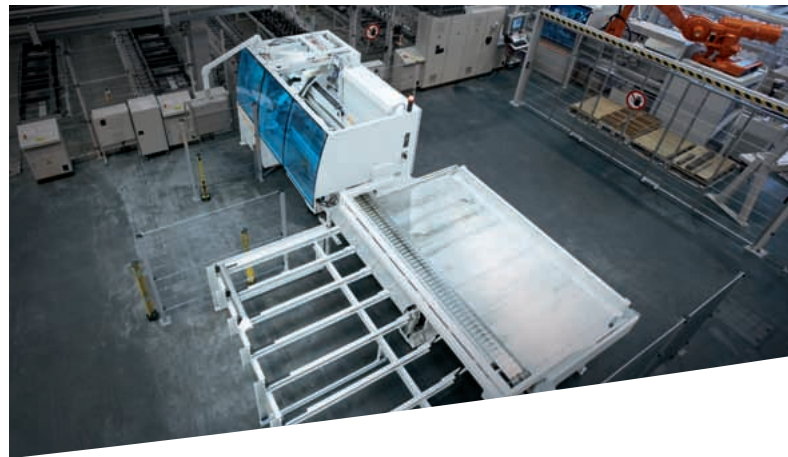
Dépose silencieuse des pièces lourdes ...



... avec le tri transversal KASTO (en option).



Tri des tronçons de grande longueur à l'intérieur de la machine.



Tri des tronçons de grande longueur en dehors de la machine.

Possibilités de tri des tronçons.

La bonne place pour chaque pièce.

En particulier, le tri des tronçons à l'intérieur de la machine fait économiser de la place. La longueur de la course de tri dans le sens du flux matière est de 2 000 mm des deux côtés. Tous les tronçons d'une longueur allant jusqu'à 2 000 mm sont triés automatiquement selon leur longueur sur une ou plusieurs positions. Les coupes d'affranchissement et les chutes sont évacuées séparément.

Grâce au dispositif de tri transversal KASTO déjà éprouvé, la dépose des pièces lourdes se fait en silence et sans dommages.

Après la coupe, les tronçons de grande longueur peuvent être évacués automatiquement sur des tables de dépose.

Scier, marquer, débavurer et empiler.

Des bacs bien rangés avec KASTOsort.

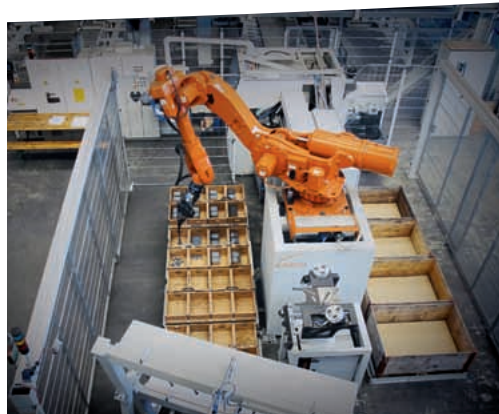
KASTOsort permet de palettiser toute une multitude de tronçons sans manipulation supplémentaire. Ce dispositif réagit de manière intelligente à chaque nouvelle section de matière, que ce soit des rondelles, des plats ou des ronds.

L'empilage de chaque section de tronçon dans les bacs ainsi que l'optimisation du taux de remplissage sont générés automatiquement par une logique de programme spéciale. Chaque pièce pouvant être débitée sur la machine est empilée sans programmation supplémentaire. Les bacs dans lesquels les tronçons sont empilés peuvent être définis.

24 h sur 24.



Scier.



Débavurer ...



... et marquer.



Empiler.



dans le bon ordre et prêt à l'expédition.



Données techniques		KASTO <i>variospeed</i> C15	
Capacités de coupe			
rond	mm	10 - 152	
carré	mm	10 x 10 jusqu'à 135 x 135	
plat	mm	10 x 10 jusqu'à 155 x 120	
Encombrement et poids			
longueur	mm	10.600	
largeur	mm	4.420	
hauteur	mm	2.340	
longueur de chute mini.	mm	40	
diamètre de lame (carbure/HSS)	mm	360 - 460	
hauteur du plan de travail	mm	950	
poids sans dispositif d'alimentation	kg	3.900	
Caractéristiques de puissance			
puissance totale raccordée de la machine standard	kW	28	
entraînement à variat. fréquence avec dispositif de protection surcharge	kW	18,5	
vitesse de coupe, en continu	m/min	8 - 150	
avance de sciage, en continu	mm/min	16 - 1.000	
retour rapide de la lame	mm/min	7.000	

Des conseils qualifiés et un service après-ventes fiable sont les facteurs clés de réussite pour une utilisation rentable à long terme.

Etre compétent pour une solution ne se limite pas seulement à la scie.

Au départ d'une utilisation à succès d'une scie à lame circulaire KASTO*variospeed*, on trouve des conseils de qualité reposant sur une compétence technologique étendue, des essais de coupe et une expérience de longue date dans les applications les plus variées. On se sert d'effets synergétiques avec d'autres champs d'activités pour ce qui est de l'alimentation en matière, de l'approvisionnement à partir de magasins de stockage, et du tri et empilage des pièces entièrement automatique par robot. La commande, développée par la maison KASTO même, est intégrée dans du matériel informatique industriel éprouvé, ce qui représente à long terme un avantage si l'on veut procéder à des adaptations ou extensions ultérieures.

Un client satisfait n'est pas le fruit du hasard.

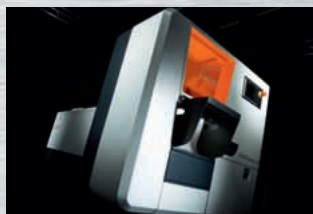
Chez KASTO, s'orienter vers la réussite de ses clients est un principe de la société. C'est pour cela que le service après-ventes est une partie essentielle d'un partenariat à long terme, pour assurer une performance et fiabilité durables des produits KASTO. Souvent l'opérateur peut lui-même remédier à la panne après un entretien téléphonique. La mise à disposition et l'expédition des pièces détachées s'effectuent en général le jour même où la panne a été signalée. Plus de 45 techniciens formés spécialement et disposant de véhicules tout équipés apportent une aide compétente sur place. Chez nos filiales et partenaires étrangers, des stocks de pièces détachées ainsi que des techniciens formés par KASTO se tiennent à la disposition des clients.

KASTO, le programme complet: Rentabilité dans le sciage et le stockage des métaux.

Compétence sur toute la ligne.

Depuis plus de 160 ans, KASTO, synonyme de qualité et d'innovation, propose le programme complet de scies à métaux et de systèmes de stockage. Grâce au développement continu des nouvelles technologies et une optimisation permanente des concepts machines, KASTO est aujourd'hui le leader sur le marché mondial en matière de sciage et de stockage des métaux.

Machines à scier KASTO.



Scies alternatives simples ou scies à ruban de production automatiques pour un travail rationnel dans les barres et les blocs de toutes les nuances. KASTO apporte la bonne solution à chaque besoin: Scies à ruban et circulaire universelles pour une utilisation légère à moyenne en atelier, des scies alternatives avec le mouvement caractéristique «en arc en poussant» inventé par KASTO ainsi que des scies à ruban et circulaire de production pour des utilisations moyennes à très intensives.

Magasins de stockage KASTO.



Accès rapide, exploitation de l'espace en hauteur et vue d'ensemble du stock optimale. Ce sont les atouts des magasins de stockage KASTO: Centres de débit entièrement automatiques, magasins de stockage pour tôles et produits longs avec bras inclinés ou cassettes et pour préparations de commandes, systèmes combinés sciage-stockage et calculateur de gestion des stocks: KASTO fournit d'une seule main l'installation complète, y compris le logiciel.

Service Après Vente KASTO.



La grande palette des prestations du SAV commence avec la mise en route et la formation, et s'étend bien au-delà. Des concepts de maintenance, des contrats SAV, une disponibilité rapide des pièces détachées, l'entretien chez le client en font partie tout comme les conseils individualisés, l'aide rapide lors de l'entretien grâce au téléservice qualifié. Typique pour KASTO: le SAV est naturellement présent dans le monde entier.



KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
77855 Achern/Allemagne
Tél. +49 7841 61-0
Fax +49 7841 61-355
Courriel kasto@kasto.de
Site <http://www.kasto.de>

Votre partenaire KASTO